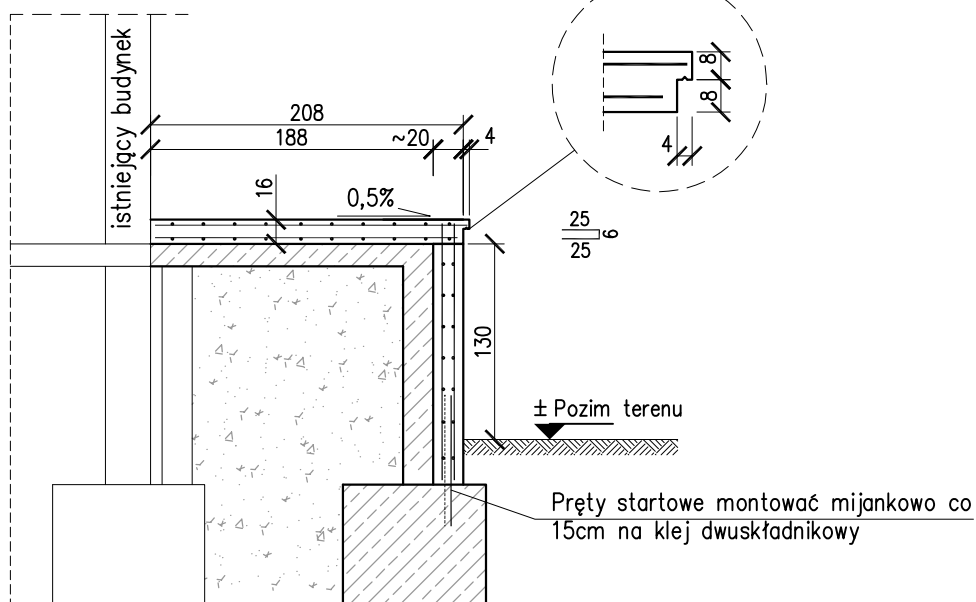


Przekrój przez rampę
o szerokości 208cm

Wykończenie
krawędzi płyty



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Dł. łączna
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	B500SP Ø8
[-]	[mm]	[-]	[m]		[szt]		[m]
Konstrukcja rampy							
1	8	B500SP	55,00	34	1	34	1870,00
2	8	B500SP	2,07	440	1	440	910,80
3	8	B500SP	1,70	440	1	440	748,00
4	8	B500SP	0,50	220	1	220	110,00
Razem długość prętów						[mb]	3638,80
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,395
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	1437,3
Masa łącznie						[kg]	1437,3

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

UWAGI:

- Poziom płyty rampy dopasować do poziomu posadzki w magazynie
- Płytę i ścianę dylatować co 5m

BETON: C25/30 F150 W6

OTULINY: 40 mm

STAL ZBROJENIOWA: B500SP

PRACOWNIA PROJEKTOWA
BARTŁOMIEJ DYNOWSKI

59-220 Legnica,
ul. Batalionu Parasol 8/4
tel./fax 76/ 819 72 75 tel. 790 456 770

obiekt:	Remont rampy załadunkowej przy magazynach nr 1 i 2 w Agencji Rezerw Materiałowych Składnicy w Lisowice		
adres inwestycji:	Lisowice		
inwestor:	Agencja Rezerw Materiałowych ul. Grzybowska 45; 00-844 Warszawa		
projektant:	mgr inż. Marcin Zaborowski nr uprawnień 208/DOŚ/09		
temat rysunku:	PRZEKRÓJ RAMPY WYŁADOWCZEJ		branża: konstrukcja
data:	27.11.2017	stadium: PB	skala: 1:50 nr rysunku: 02/KW