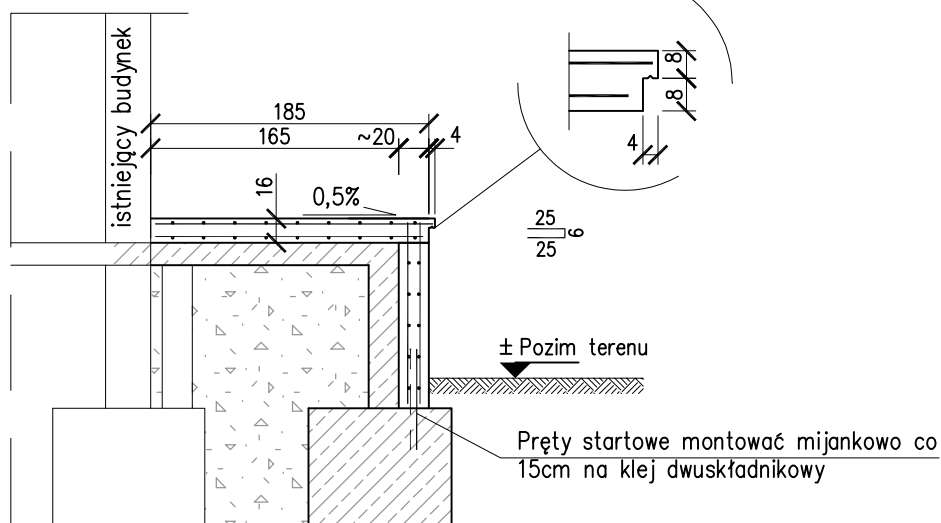


Przekrój przez rampę
o szerokości 209cm

Wykończenie
krawędzi płyty



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Dł. łączna B500SP Ø8
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	
[-]	[mm]	[-]	[m]	[szt]			[m]
Konstrukcja rampy							
1	8	B500SP	1,30	172	1	172	223,60
2	8	B500SP	13,00	10	1	10	130,00
3	8	B500SP	0,50	86	1	86	43,00
4	8	B500SP	13,00	20	1	20	260,00
5	8	B500SP	2,00	172	1	172	344,00
Razem długość prętów						[mb]	1000,60
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,395
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	395,2
Masa łącznie						[ka]	395,2

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

UWAGI:

1. Poziom płyty rampy dopasować do poziomu posadzki w magazynie

BETON: C25/30 F150 W6

OTULINY: 40 mm

STAL ZBROJENIOWA: B500SP

PRACOWNIA PROJEKTOWA
BARTŁOMIEJ DYNOWSKI

59-220 Legnica,
ul. Batalionu Parasol 8/4
tel./fax 76/ 819 72 75 tel. 790 456 770

obiekt:	Droga dojazdowa do budynków magazynowych 1-3 wraz z przebudową rampy załadunkowej oraz wjazdów do magazynów w Agencji Rezerw Materiałowych Składnicy w Lisowicach		
adres inwestycji:	Lisowice		
inwestor:	Agencja Rezerw Materiałowych ul. Grzybowska 45; 00-844 Warszawa		
projektant:	mgr inż. Marcin Zaborowski nr uprawnień 208/DOŚ/09		
temat rysunku:	KONSTRUKCJA RAMPY		branża: konstrukcja
data:	27.11.2017	stadium: PW	skala: 1:50
			nr rysunku: 07/KW