Załącznik Nr 1 do ogłoszenia   
o prowadzonym rozeznaniu rynku

**Zgłoszenie udziału w rozeznaniu rynku, poprzedzającym postępowanie zakupowe**

Informacji zawartych w zgłoszeniu nie należy traktować jako oferty

Dane Przedsiębiorcy zainteresowanego współpracą z RARS w zakresie określonym w ogłoszeniu o prowadzonym rozeznaniu rynku

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Nazwa Przedsiębiorcy: |  |
| 2. | Adres Przedsiębiorcy: |  |
| 3. | Telefon: |  |
| 4. | Adres email: |  |
| 5. | Zapewniamy bezpieczeństwo danych osobowych zgodnie z przepisami o ochronie danych osobowych | TAK/NIE |
| 6. | Spełniamy wymogi ustawy z dnia 5 sierpnia 2010 r. o ochronie informacji niejawnych | TAK/NIE |
| 7. | Wykaz osób umocowanych do reprezentowania Przedsiębiorcy zgodnie ze stosownymi przepisami, posiadających poświadczenie bezpieczeństwa osobowego do dostępu do informacji niejawnych o klauzuli co najmniej „zastrzeżone” **(w przypadku udzielenia odpowiedzi „TAK” w pkt 6)** |  |
| 8. | Wykazosób umocowanych do reprezentowania Przedsiębiorcy zgodnie ze stosownymi przepisami, dla których zostanie złożony wniosek o przeprowadzenie stosownego szkolenia w sprawie dostępu do informacji niejawnych **(w przypadku udzielenia odpowiedzi „NIE” w pkt 6)** |  |

1. **Określenie szacunkowej ceny jednostkowej oraz możliwości dostawy.**

| Lp. | Opis oleju  (oczekiwana ilość\*) | J.m. | Szacunkowa cena jednostkowa **bez AKCYZY** oraz **bez podatku VAT**  w zł / j.m. towaru | Ilość towaru, którą Wykonawca może dostarczyć do **15 grudnia 2024 r.** oraz objąć usługą przechowywania  (w j.m.) | Szacunkowa cena jednostkowa wynagrodzenia za usługę przechowywania **bez podatku VAT w zł / Mg** towaru za miesiąc kalendarzowy | Nazwa handlowa produktu | Proponowany typ opakowania | Informacje nt. akcyzy / Kod CN / inne Uwagi |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Uniwersalny olej hydrauliczno -przekładniowy, klasa lepkości ISO VG: 46  *(od 50 000 do 72 000 kg)* | kg |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Olej do przekładni samochodowych klasy GL-5 80W/90  *(od 30 000 do 50 000 kg)* | kg |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Olej silnikowy API SL/CF, SAE 10W/40, typ XHPDO  *(od 300 000 do 410 000 kg)* | kg |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Olej półsyntetyczny do silników dwusuwowych z zapłonem iskrowym smarowym z systemem mieszankowym API: TC  *(od 1 000 do 2 000 kg)* | l |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Syntetyczny olej do przekładni samochodowych klasy GL-5 75W/140  *(od 38 000 do 50 000 kg)* | kg |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Olej silnikowy MARINOL MW SAE 50  *(od 10 000 do 25 000 kg)* | kg |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Olej do silników ciężkiego sprzętu wojskowego SAE 20W/50  *(od 550 000 do 700 000 kg)* | kg |  |  |  |  |  |  |

*\*Mając na uwadze, iż Informacje dotyczące ilości olejów stanowią informacje niejawne o klauzuli „zastrzeżone” w rozumieniu ustawy z dnia 5 sierpnia   
2010 r. o ochronie informacji niejawnych, Agencja nie może na etapie zapytania przedstawić dokładnej ilości podlegającej dostawie.*

1. **Opis przedmiotu zamówienia:**
2. Olej hydrauliczny, klasa lepkości ISO VG: 46 (zgodny z normą NO-91-A281, kod MPS O-9588)
3. Olej do przekładni samochodowych klasy GL-5 80W/90 (zgodny z normą NO-91-A222, kod NATO O-226)
4. Olej silnikowy API SL/CF SAE 10W/40, typ XHPDO (zgodny z poniższymi wymaganiami)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Rodzaj wymagania | J.m. | Wymagania | Metoda badania |
| 1 | Wygląd zewnętrzny | - | jednorodny, przezroczysty, bez zawiesin | wzrokowo |
| 2 | Gęstość w temperaturze 15 0C | kg/m3 | podawać wynik | PN-EN ISO 12185  lub ASTM D4052 |
| 3 | Lepkość kinematyczna,  - w temperaturze 100 0C | mm2/s | od 13,50  do 16,30 podawać wynik | PN-EN ISO 3104  lub ASTM D445 |
| - w temperaturze 40 0C |
| 4 | Wskaźnik lepkości | - | nie niższy niż 133 | PN-ISO 2909  lub ASTM D2270 |
| 5 | Lepkość strukturalna w temperaturze minus 25 0C | mPa s | nie wyższa niż 7 000 | PN-C-04150  lub ASTM D5293 |
| 6 | Lepkość dynamiczna HTHS, w temperaturze 150 0C i przy prędkości ścinania 106s-1 | mPa s | nie niższa niż 3,5 | ASTM D4741  lub ASTM D4624 |
| 7 | Temperatura płynięcia | 0C | nie wyższa niż  -25 | PN-ISO 3016  lub ASTM D5950 lub ASTM D5985 lub ASTM D97 |
| 8 | Zawartość wody | % (V/m) | nie więcej niż 0,05 | PN-ISO 37331)  lub ASTM D95 |
| 9 | Temperatura zapłonu | 0C | nie niższa niż 210 | PN-EN ISO 2592  lub ASTM D92 |
| 10 | Popiół siarczanowy | % (m/m) | nie więcej niż 2,0 | PN-ISO 3987  lub ASTM D874 |
| 11 | Charakterystyka pienienia, skłonność do pienienia/trwałość piany:   * sekwencja I * sekwencja II * sekwencja III | ml/ml | nie więcej niż:  10/0  50/0  10/0 | PN-ISO 62472)  lub ASTM D8922) |
| 12 | Działanie korodujące w temperaturze 100 0C, w ciągu 3 h, na płytkach z miedzi | stopień  korozji | nie wyższy niż 1 | PN-EN ISO 2160  lub ASTM D130 |
| 13 | Liczba zasadowa | mg  KOH/g | nie niższa niż 9,0 | PN-ISO 3771  lub ASTM D2896 |
| 14 | Odporność na ścinanie, lepkość kinematyczna w temperaturze 1000C po 30 cyklach ścinania | mm2/s | nie niższa niż 12,50 | PN-EN ISO 20844 |
| 15 | Zawartość części lotnych metodą Noacka | % (m/m) | nie wyższa niż 13,0 | PN-C-04124  lub ASTM D5800 |

1. przy badaniu oleju należy stosować rozpuszczalnik naftowy,
2. przed przystąpieniem do badania próbkę należy ujednorodnić poprzez wytrząsanie ręczne przez 1 min (nie stosować mieszania z użyciem urządzeń mechanicznych).
3. Olej półsyntetyczny do silników dwusuwowych z zapłonem iskrowym smarowym z systemem mieszankowym API: TC (zgodny z poniższymi wymaganiami)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Rodzaj wymagania | J.m. | Wymagania | Metoda badania |
| 1 | Wygląd zewnętrzny w temperaturze 25±5oC | - | ciecz  jednorodna,  przezroczysta, bez zawiesin | wzrokowo |
| 2 | Gęstość w temperaturze 15 0C | kg/m3 | podawać wynik | ASTM D4052  lub PN-EN ISO 12185 |
| 3 | Lepkość kinematyczna w temperaturze 100 0C | mm2/s | nie niższa niż 8,000 | PN-EN ISO 3104  lub ASTM D445 |
| 4 | Temperatura płynięcia | 0C | nie wyższa niż  -30 | PN-ISO 3016  lub ASTM D97 lub ASTM D5950 lub ASTM D5985 |
| 5 | Temperatura zapłonu | 0C | nie niższa niż 70 | PN-EN ISO 2719  lub ASTM D93 |
| 6 | Popiół siarczanowy | % (m/m) | nie więcej niż 0,2 | PN-ISO 3987  lub ASTM D874 |
| 7 | Zawartość wody | % (V/m) | nie więcej niż 0,05 | ASTM D95  lub PN-ISO 37331) |
| 8 | Zawartość stałych ciał obcych | % (m/m) | nie zawiera | PN-C-04089  lub PN-ISO 4405 lub ASTM D4807 |
| 9 | Zawartość rozpuszczalnika | % | nie więcej niż 20 | PN-C-04083 |

1)przy badaniu należy stosować rozpuszczalnik naftowy.

1. Syntetyczny olej do przekładni samochodowych klasy GL-5 75W/140 (zgodny z poniższymi wymaganiami)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Rodzaj wymagania | J.m. | Wymagania | Metoda badania |
| 1 | Wygląd zewnętrzny | - | ciecz  jednorodna, bez zawiesin | wzrokowo |
| 2 | Lepkość kinematyczna w temp. 100 °C | mm2/s | 24,00 ÷ 35,00 | PN-EN ISO 3104  lub ASTM D445 |
| 3 | Wskaźnik lepkości | - | nie niższy niż 160 | PN-ISO 2909  lub ASTM D2270 |
| 4 | Temperatura płynięcia | °C | nie wyższa niż minus 45 | PN-ISO 3016  lub ASTM D97 |
| 5 | Temperatura zapłonu | °C | nie nisza niż 180 | PN-EN ISO 2592  lub ASTM D92 |
| 6 | Badanie działania korodującego na płytce miedzi w temp. 120 °C, w ciągu 3 godzin, nie wyższy niż | stopień  korozji | 2 | PN-EN ISO 2160  lub ASTM D130 |
| 7 | Właściwości przeciwkorozyjne – przy zastosowaniu roztworu soli nieorganicznych | - | brak korozji | PN-C-04082 metoda A  lub ASTM D665 |
| 8 | Wskaźnik zużycia pod obciążeniem | kg | nie mniejszy niż 56 | PN-C-04147 |

1. Olej silnikowy MARINOL MW SAE 50 (zgodny z normą NO-91-A254, kod MPS O-9276);
2. Olej do silników ciężkiego sprzętu wojskowego SAE 20W/50 (zgodny z normą NO-91-A283, kod MPS O-9178)

Uwagi do opisu przedmiotu zamówienia:

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………

Podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Przedsiębiorcy