Załącznik Nr 1 do ogłoszenia
o prowadzonym rozeznaniu rynku

**Zgłoszenie udziału w rozeznaniu rynku, poprzedzającym postępowanie zakupowe**

Informacji zawartych w zgłoszeniu nie należy traktować jako oferty

Dane Przedsiębiorcy zainteresowanego współpracą z RARS w zakresie określonym w ogłoszeniu o prowadzonym rozeznaniu rynku

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Nazwa Przedsiębiorcy: |  |
| 2. | Adres Przedsiębiorcy:  |  |
| 3. | Telefon:  |  |
| 4. | Adres email: |  |
| 5. | Zapewniamy bezpieczeństwo danych osobowych zgodnie z przepisami o ochronie danych osobowych | TAK/NIE |
| 6. | Spełniamy wymogi ustawy z dnia 5 sierpnia 2010 r. o ochronie informacji niejawnych  | TAK/NIE |
| 7. | Wykaz osób umocowanych do reprezentowania Przedsiębiorcy zgodnie ze stosownymi przepisami, posiadających poświadczenie bezpieczeństwa osobowego do dostępu do informacji niejawnych o klauzuli co najmniej „zastrzeżone” **(w przypadku udzielenia odpowiedzi „TAK” w pkt 6)**  |  |
| 8.  | Wykazosób umocowanych do reprezentowania Przedsiębiorcy zgodnie ze stosownymi przepisami, dla których zostanie złożony wniosek o przeprowadzenie stosownego szkolenia w sprawie dostępu do informacji niejawnych **(w przypadku udzielenia odpowiedzi „NIE” w pkt 6)** |  |

1. **Określenie szacunkowej ceny jednostkowej oraz możliwości dostawy.**

| Lp. | Opis oleju (oczekiwana ilość\*) | J.m. | Szacunkowa cena jednostkowa **bez AKCYZY** oraz **bez podatku VAT** w zł / j.m. towaru | Ilość towaru, którą Wykonawca może dostarczyć do **15 grudnia 2024 r.** oraz objąć usługą przechowywania (w j.m.) | Szacunkowa cena jednostkowa wynagrodzenia za usługę przechowywania **bez podatku VAT w zł / Mg** towaru za miesiąc kalendarzowy | Nazwa handlowa produktu | Proponowany typ opakowania | Informacje nt. akcyzy / Kod CN / inne Uwagi |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Uniwersalny olej hydrauliczno -przekładniowy, klasa lepkości ISO VG: 46*(od 50 000 do 72 000 kg)* | kg |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Olej do przekładni samochodowych klasy GL-5 80W/90*(od 30 000 do 50 000 kg)* | kg |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Olej silnikowy API SL/CF, SAE 10W/40, typ XHPDO*(od 300 000 do 410 000 kg)* | kg |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Olej półsyntetyczny do silników dwusuwowych z zapłonem iskrowym smarowym z systemem mieszankowym API: TC*(od 1 000 do 2 000 kg)* | l |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Syntetyczny olej do przekładni samochodowych klasy GL-5 75W/140*(od 38 000 do 50 000 kg)* | kg |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Olej silnikowy MARINOL MW SAE 50*(od 10 000 do 25 000 kg)* | kg |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Olej do silników ciężkiego sprzętu wojskowego SAE 20W/50*(od 550 000 do 700 000 kg)* | kg |  |  |  |  |  |  |

*\*Mając na uwadze, iż Informacje dotyczące ilości olejów stanowią informacje niejawne o klauzuli „zastrzeżone” w rozumieniu ustawy z dnia 5 sierpnia
2010 r. o ochronie informacji niejawnych, Agencja nie może na etapie zapytania przedstawić dokładnej ilości podlegającej dostawie.*

1. **Opis przedmiotu zamówienia:**
2. Olej hydrauliczny, klasa lepkości ISO VG: 46 (zgodny z normą NO-91-A281, kod MPS O-9588)
3. Olej do przekładni samochodowych klasy GL-5 80W/90 (zgodny z normą NO-91-A222, kod NATO O-226)
4. Olej silnikowy API SL/CF SAE 10W/40, typ XHPDO (zgodny z poniższymi wymaganiami)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Rodzaj wymagania  | J.m.  | Wymagania  | Metoda badania  |
| 1 | Wygląd zewnętrzny  | -  | jednorodny, przezroczysty, bez zawiesin  | wzrokowo |
| 2 | Gęstość w temperaturze 15 0C  | kg/m3  | podawać wynik  | PN-EN ISO 12185lub ASTM D4052 |
| 3 | Lepkość kinematyczna, - w temperaturze 100 0C  | mm2/s  | od 13,50do 16,30 podawać wynik | PN-EN ISO 3104lub ASTM D445 |
| - w temperaturze 40 0C  |
| 4 | Wskaźnik lepkości  | -  | nie niższy niż 133 | PN-ISO 2909lub ASTM D2270 |
| 5 | Lepkość strukturalna w temperaturze minus 25 0C  | mPa s  | nie wyższa niż 7 000  | PN-C-04150lub ASTM D5293 |
| 6 | Lepkość dynamiczna HTHS, w temperaturze 150 0C i przy prędkości ścinania 106s-1  | mPa s  | nie niższa niż 3,5  | ASTM D4741lub ASTM D4624 |
| 7 | Temperatura płynięcia  | 0C  | nie wyższa niż -25  | PN-ISO 3016lub ASTM D5950 lub ASTM D5985 lub ASTM D97 |
| 8 | Zawartość wody  | % (V/m)  | nie więcej niż 0,05  | PN-ISO 37331)lub ASTM D95 |
| 9 | Temperatura zapłonu  | 0C  | nie niższa niż 210  | PN-EN ISO 2592lub ASTM D92 |
| 10 | Popiół siarczanowy  | % (m/m)  | nie więcej niż 2,0  | PN-ISO 3987lub ASTM D874 |
| 11 | Charakterystyka pienienia, skłonność do pienienia/trwałość piany: * sekwencja I
* sekwencja II
* sekwencja III
 |    ml/ml  |   nie więcej niż: 10/0 50/0 10/0  | PN-ISO 62472)lub ASTM D8922) |
| 12 | Działanie korodujące w temperaturze 100 0C, w ciągu 3 h, na płytkach z miedzi  | stopień korozji  | nie wyższy niż 1  | PN-EN ISO 2160lub ASTM D130 |
| 13 | Liczba zasadowa  | mg KOH/g  | nie niższa niż 9,0  | PN-ISO 3771lub ASTM D2896 |
| 14 | Odporność na ścinanie, lepkość kinematyczna w temperaturze 1000C po 30 cyklach ścinania  | mm2/s  | nie niższa niż 12,50  | PN-EN ISO 20844 |
| 15 | Zawartość części lotnych metodą Noacka  | % (m/m)  | nie wyższa niż 13,0  | PN-C-04124lub ASTM D5800 |

1. przy badaniu oleju należy stosować rozpuszczalnik naftowy,
2. przed przystąpieniem do badania próbkę należy ujednorodnić poprzez wytrząsanie ręczne przez 1 min (nie stosować mieszania z użyciem urządzeń mechanicznych).
3. Olej półsyntetyczny do silników dwusuwowych z zapłonem iskrowym smarowym z systemem mieszankowym API: TC (zgodny z poniższymi wymaganiami)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp.  | Rodzaj wymagania  | J.m.  | Wymagania  | Metoda badania  |
| 1 | Wygląd zewnętrzny w temperaturze 25±5oC  | -  | ciecz jednorodna, przezroczysta, bez zawiesin  | wzrokowo  |
| 2 | Gęstość w temperaturze 15 0C  | kg/m3  | podawać wynik  | ASTM D4052 lub PN-EN ISO 12185  |
| 3 | Lepkość kinematyczna w temperaturze 100 0C  | mm2/s  | nie niższa niż 8,000  | PN-EN ISO 3104 lub ASTM D445  |
| 4 | Temperatura płynięcia  | 0C  | nie wyższa niż -30  | PN-ISO 3016 lub ASTM D97 lub ASTM D5950 lub ASTM D5985  |
| 5 | Temperatura zapłonu  | 0C  | nie niższa niż 70  | PN-EN ISO 2719 lub ASTM D93  |
| 6 | Popiół siarczanowy  | % (m/m)  | nie więcej niż 0,2  | PN-ISO 3987 lub ASTM D874  |
| 7 | Zawartość wody  | % (V/m)  | nie więcej niż 0,05  | ASTM D95 lub PN-ISO 37331)  |
| 8 | Zawartość stałych ciał obcych  | % (m/m)  | nie zawiera  | PN-C-04089 lub PN-ISO 4405 lub ASTM D4807  |
| 9 | Zawartość rozpuszczalnika  | %  | nie więcej niż 20  | PN-C-04083  |

1)przy badaniu należy stosować rozpuszczalnik naftowy.

1. Syntetyczny olej do przekładni samochodowych klasy GL-5 75W/140 (zgodny z poniższymi wymaganiami)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Rodzaj wymagania  | J.m.  | Wymagania  | Metoda badania  |
| 1 | Wygląd zewnętrzny  | -  | ciecz jednorodna, bez zawiesin  | wzrokowo  |
| 2 | Lepkość kinematyczna w temp. 100 °C  | mm2/s  | 24,00 ÷ 35,00  | PN-EN ISO 3104 lub ASTM D445  |
| 3 | Wskaźnik lepkości  | -  | nie niższy niż 160  | PN-ISO 2909 lub ASTM D2270  |
| 4 | Temperatura płynięcia  | °C  | nie wyższa niż minus 45  | PN-ISO 3016 lub ASTM D97  |
| 5 | Temperatura zapłonu  | °C  | nie nisza niż 180  | PN-EN ISO 2592 lub ASTM D92  |
| 6 | Badanie działania korodującego na płytce miedzi w temp. 120 °C, w ciągu 3 godzin, nie wyższy niż  | stopień korozji  | 2  | PN-EN ISO 2160 lub ASTM D130  |
| 7 | Właściwości przeciwkorozyjne – przy zastosowaniu roztworu soli nieorganicznych  | -  | brak korozji  | PN-C-04082 metoda A lub ASTM D665  |
| 8 | Wskaźnik zużycia pod obciążeniem  | kg  | nie mniejszy niż 56  | PN-C-04147  |

1. Olej silnikowy MARINOL MW SAE 50 (zgodny z normą NO-91-A254, kod MPS O-9276);
2. Olej do silników ciężkiego sprzętu wojskowego SAE 20W/50 (zgodny z normą NO-91-A283, kod MPS O-9178)

Uwagi do opisu przedmiotu zamówienia:

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………

Podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Przedsiębiorcy